

Linea Exclusiva

*DIGITAL*  
**DECO  
RADOS**

 **FRATELLI**  
STORE

## Linea *DECORADOS*

### *Leyenda*

*Porcelanato DECORADO, diseño que ilumina y transforma tus espacios.  
Su delicadeza, brillo y estética atemporal realzan cada superficie, creando ambientes sofisticados, modernos y llenos de armonía.*



Porcelanato  
Porcelain Tile



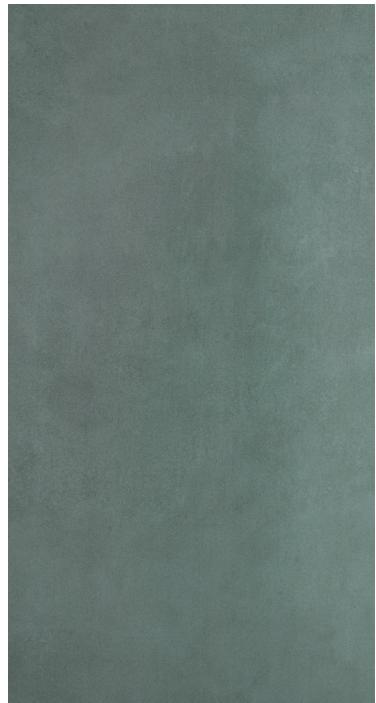
Pav y Rev  
Floor & Wall



Moderate  
Variation



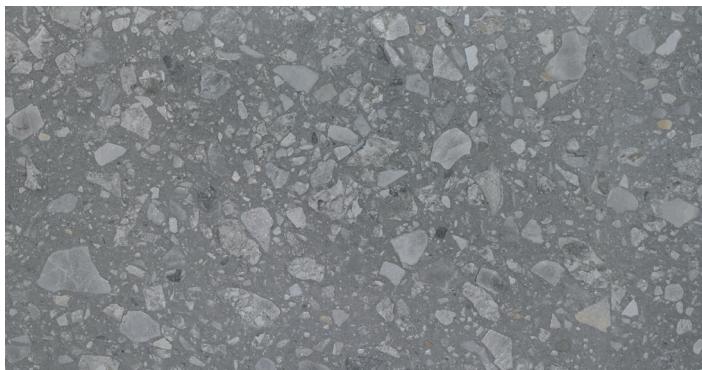
PASTEL APRICOT



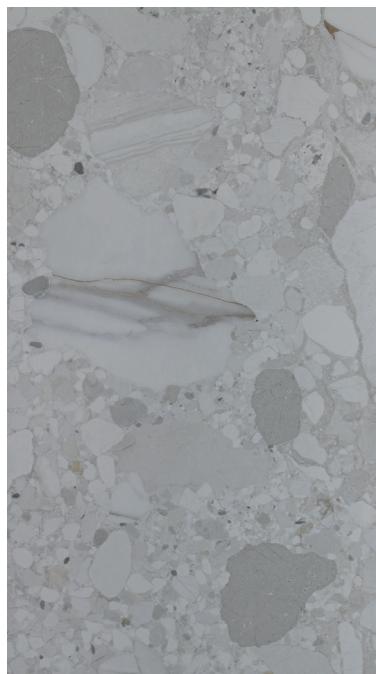
PASTEL FOREST



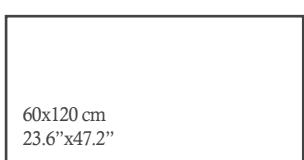
VILA STONE WHITE



CEPPO DE GREY



SWISS WHITE



60x120 cm  
23.6"x47.2"

|                   |           |  |
|-------------------|-----------|--|
| M2 por Caja       | 1,44 m2   |  |
| Espesor por Pieza | 9.5 mm    |  |
| Decorados         | 60x120 cm |  |

PORCELANATO

SWISS

# WHITE





PASTEL

# FOREST





PASTEL

# APRICOT





VILA STONE

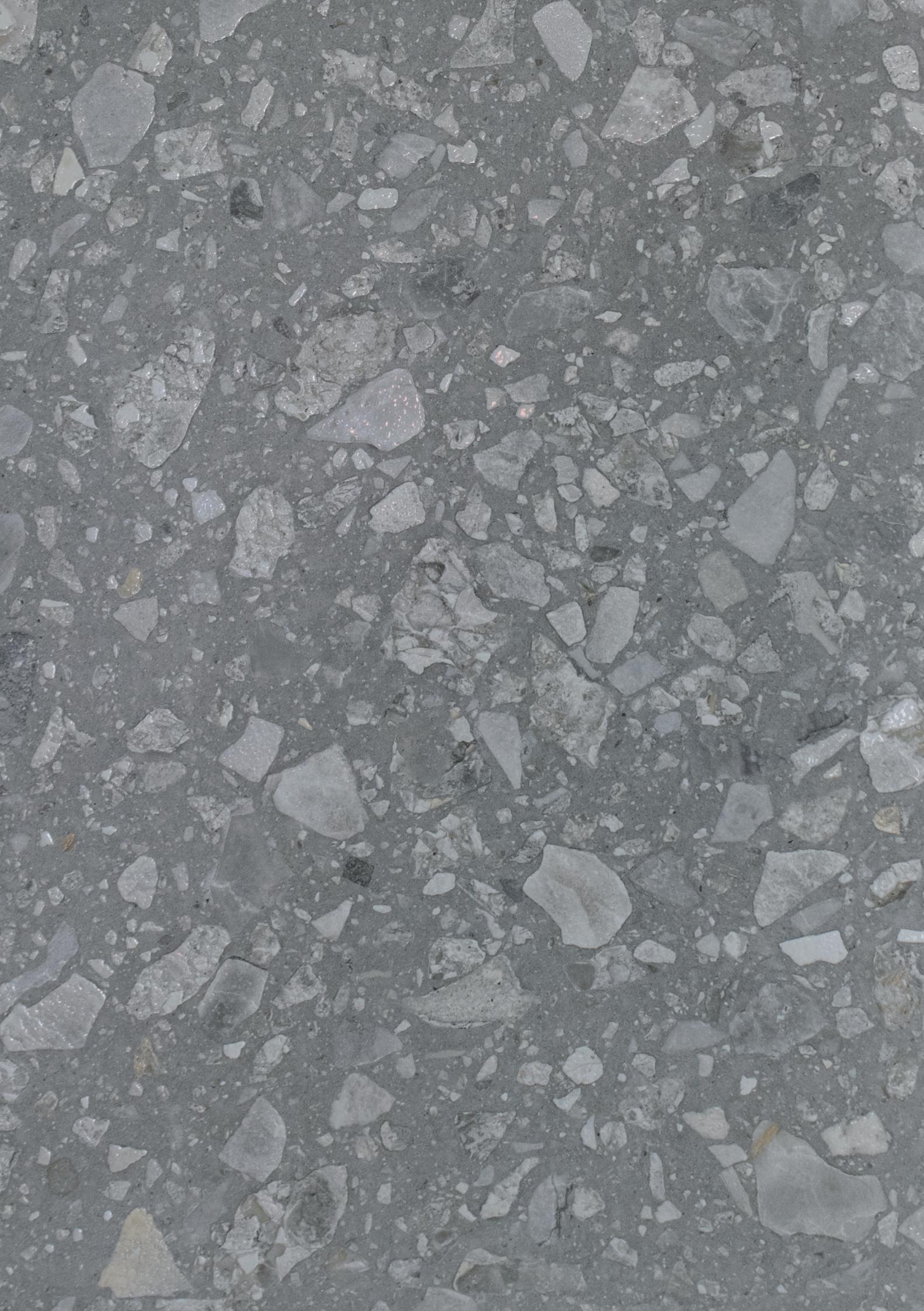
WHITE



*CEPPO DE*  
**GREY**



QJEB9189P3355M



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## INFORME DE PRUEBA

| PROPIEDADES   | MÉTODO DE PRUEBA | REQUERIMIENTO                     | RESULTADOS  | VEREDICTO |
|---|------------------|-----------------------------------|---|-----------|
| <b>LONGITUD</b><br>La desviación del tamaño medio de cada pieza (2 lados) respecto del tamaño de la obra.   | GB/T3810-2:2016  | 1200( $\pm$ 6%)<br>Max. $\pm$ 2.0 | $\pm$ 0.2%<br>$\pm$ 1.0mm<br>11991 ~ 1200.1<br>11991 ~ 1200.0 | P<br>P    |
| <b>ANCHO</b><br>La desviación del tamaño medio de cada pieza (2 lados) respecto del tamaño de la obra.      | GB/T3810-2:2016  | 600( $\pm$ 6%)<br>Max. $\pm$ 2.0  | $\pm$ 0.2%<br>$\pm$ 1.0mm<br>600.0 ~ 600.1<br>600.0 ~ 600.1   | P<br>P    |
| <b>ESPESOR</b><br>La desviación del espesor medio de cada pieza respecto del espesor del tamaño de la obra. | GB/T3810-2:2016  | 95( $\pm$ 5%)<br>Max. $\pm$ 0.5   | $\pm$ 5%<br>$\pm$ 0.5mm<br>90 ~ 95<br>90 ~ 95                 | P<br>P    |

**RECTITUD DE LADOS** La desviación máxima de rectitud en relación con los tamaños de trabajo correspondientes.

|                 |                 |                                   |   |        |
|-----------------|-----------------|-----------------------------------|---|--------|
| <b>LONGITUD</b> | GB/T3810-2:2016 | 1200( $\pm$ 6%)<br>Max. $\pm$ 2.0 | $\pm$ 0.2%<br>$\pm$ 1.0mm<br>1200 ~ 1200<br>1199 ~ 1200 | P<br>P |
| <b>ANCHO</b>    | GB/T3810-2:2016 | 600( $\pm$ 6%)<br>Max. $\pm$ 2.0  | $\pm$ 0.2%<br>$\pm$ 1.0mm<br>600.0 ~ 600<br>600.0 ~ 600 | P<br>P |

### RECTANGULARIDAD

La desviación máxima de la rectangularidad en relación con los tamaños de trabajo correspondientes.

|                 |                 |                                   |   |        |
|-----------------|-----------------|-----------------------------------|---|--------|
| <b>LONGITUD</b> | GB/T3810-2:2016 | 1200( $\pm$ 6%)<br>Max. $\pm$ 2.0 | $\pm$ 0.2%<br>$\pm$ 1.0mm<br>11991 ~ 1200<br>11991 ~ 1200   | P<br>P |
| <b>ANCHO</b>    | GB/T3810-2:2016 | 600( $\pm$ 6%)<br>Max. $\pm$ 2.0  | $\pm$ 0.2%<br>$\pm$ 1.0mm<br>600.0 ~ 600.1<br>600.0 ~ 600.1 | P<br>P |

**Planitud de la superficie:** La desviación máxima de la planitud.

|  |                 |            |   |        |
|--|-----------------|------------|---|--------|
| Curvatura central, relacionada con la diagonal calculada a partir del tamaño de la obra. | GB/T3810-2:2016 | $\leq$ 1.5 | $\pm$ 0.4%<br>$\pm$ 1.8mm<br>-0.04% ~ -0.03%<br>+0.7mm ~ +0.4mm | P<br>P |
|--|-----------------|------------|---|--------|

### DIMENSIONES Y CALIDAD DE SUPERFICIE

|   |                 |                                   |   |        |
|---|-----------------|-----------------------------------|---|--------|
| <b>LONGITUD</b>   | GB/T3810-2:2016 | 1200( $\pm$ 6%)<br>Max. $\pm$ 2.0 | $\pm$ 0.2%<br>$\pm$ 1.0mm<br>11991 ~ 1200.1<br>11991 ~ 1200.1             | P<br>P |
| <b>ANCHO</b>  | GB/T3810-2:2016 | 600( $\pm$ 6%)<br>Max. $\pm$ 2.0  | $\pm$ 0.2%<br>$\pm$ 1.0mm<br>600.0 ~ 600.0<br>600.0 ~ 600.0               | P<br>P |
| Deformación, relacionada con la diagonal calculada a partir del tamaño de la obra | GB/T3810-2:2016 | $N \geq 15\text{cm}$              | $\pm$ 0.4%<br>$\pm$ 1.8mm<br>$\pm$ 0.4%<br>$\pm$ 1.8mm<br>-0.5mm ~ -0.6mm | P<br>P |

### CALIDAD DE SUPERFICIE

Un mínimo del 95% de las baldosas deberán estar libres de defectos visibles inspeccionados verticalmente a 1,0 m.

**100%**

|   |                   |  |                                 |        |
|---|-------------------|--|---------------------------------|--------|
| <b>ABSORSIÓN DE AGUA</b><br>Fracción de masa porcentual   | GB/T3810-2:2016   | ≤ 0.05<br>≤ 0.06                       | 0.05%<br>0.03% ~ 0.04%          | P<br>P |
| <b>RESISTENCIA A LA ROTURA</b>  | GB/T3810-2:2016   | ≥1300                                  | 2542                            | P<br>P |
| <b>MÓDULO DE RUPTURA, EN</b><br>No aplicable a baldosas con resistencia a la rotura <3000N  | GB/T3810-2:2016   | ≥ 35<br>≥ 32                           | 44.2<br>42.5~42.9               | P<br>P |
| <b>RESISTENCIA DE IMPACTO</b>   | GB/T3810-2:2016   | Metodo disponible                      | 0.84                            | P      |
| <b>RESISTENCIA DE ABRASIÓN</b><br>Resistencia a la abrasión superficial de baldosas esmaltadas destinadas a ser utilizadas en suelos. | GB/T3810-2:2016   | Clase de abrasión<br>Ciclos pasados    | Nivel 4<br>2100                 | P<br>P |
| <b>COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL</b><br>Desde temperatura ambiente hasta 100 C.  | GB/T3810-2:2016   | Metodo disponible                      | $2.7 \times 10^{-6} \text{C}^0$ | P      |
| <b>RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO</b>  | GB/T3810-2:2016   | Método de prueba disponible.           | Resistencia total.              | P      |
| <b>EXPANSIÓN DE HUMEDAD</b>   | GB/T3810-2:2016   | Método de prueba disponible.           | <0.06                           | P      |
| <b>RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO</b>   | GB/T3810-2:2016   | Requerido.                             | Resistencia total.              | P      |
| <b>RESISTENCIA A LAS HELADAS</b>  | GB/T3810-2:2016   | Requerido.                             | Resistencia total.              | P      |
| <b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>   |                   |  |                                 |        |
| <b>RESISTENCIA A LAS MANCHAS</b>  |                   |  |                                 |        |
| Agente colorante verde en aceite ligero.  | ISO 10545-14:2015 | Mínimo clase 3.                        | Clase 5.                        | P      |
| Agente colorante rojo en aceite ligero.   | ISO 10545-14:2015 | Mínimo clase 3.                        | Clase 5.                        | P      |
| Productos químicos domésticos<br>Cloruro de amonio, 100 g/l.  | ISO 10545-13:2016 | Mínimo B.                              | A                               | P      |
| Solución de ácido cítrico, 100 g/l.   | ISO 10545-13:2016 | Clasificación del fabricante al estado | LA                              | P      |
| Hidróxido de potasio, 30 g/l  | ISO 10545-13:2016 | Clasificación del fabricante al estado | LA                              | P      |



Estamos ubicados en:

**Arequipa:**

Av. Jesús 121, Mariano Melgar  
Av. Parra 222, Cercado al costado de Tottus

**Lima:**

Av. Alfredo Mendiola 716, San Martín de Porres

**CONTACTO: 980 947 633**